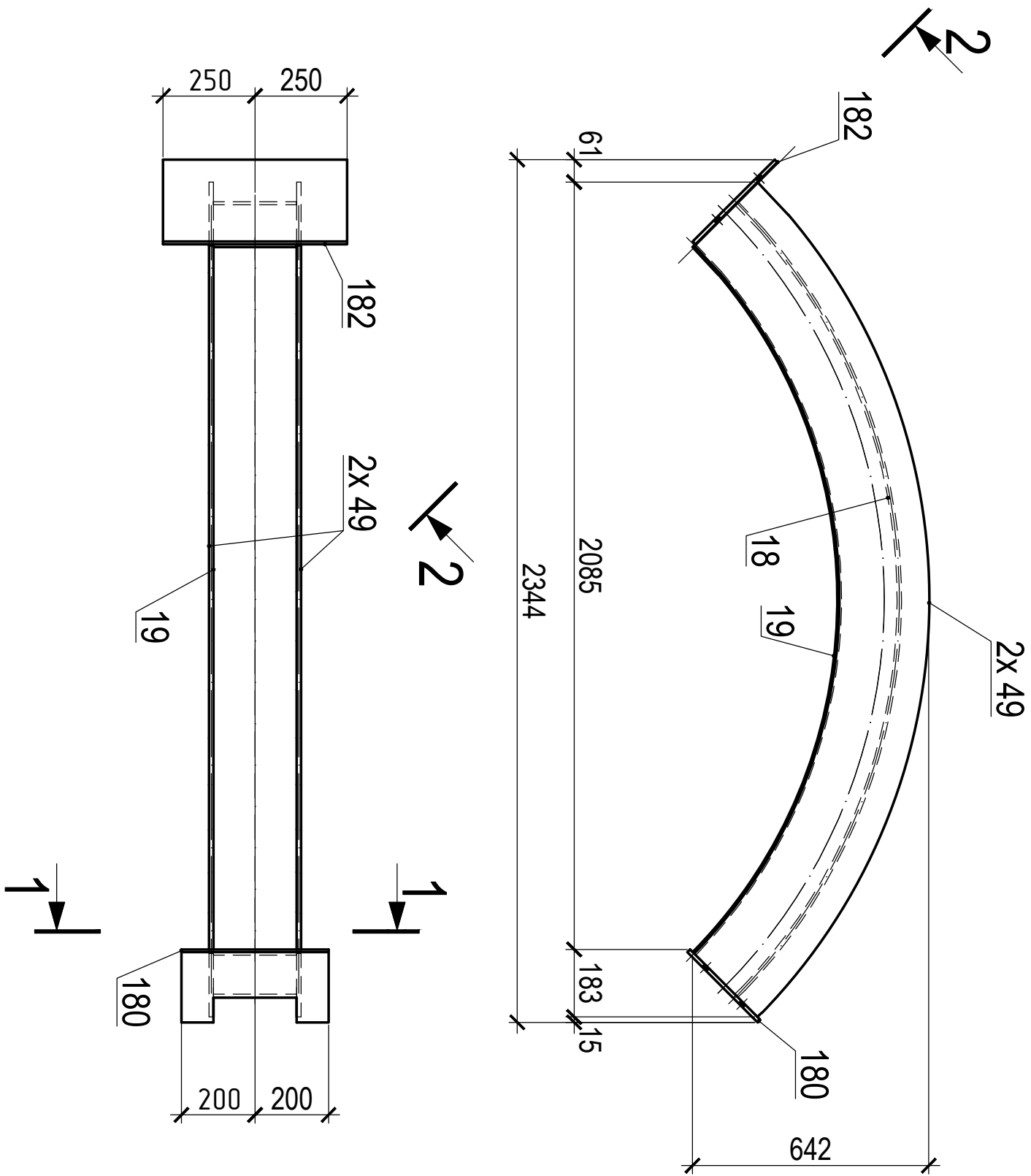
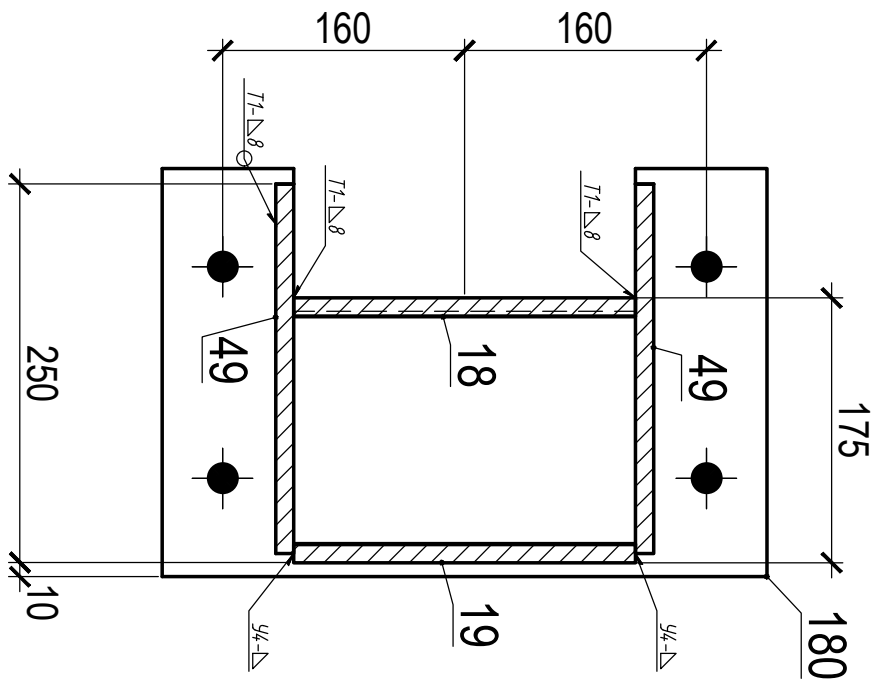


Марка БГН4-2 (2 шт.)



1 - 1



Марка эле-мен-та	№ Де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.		
БГН4-2	18	1	1226x12	2399	50.9	50.9	C245	
	19	1	1226x12	2142	45.4	45.4	C245	
	180	1	-270x10	400	8.5	8.5	C245	
	182	1	-315x10	500	12.4	12.4	C245	
	49	2	1244x12	2516	53.5	106.9	C245	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
10	41.7	C245	
1226x12	192.6	C245	
1244x12	213.9	C245	
На сварные швы:		4.5	
Итого:	452.6		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
БГН4-2	2	226.3	452.6
Общий вес		452.6	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СПБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Неущущие отражающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СПБ3-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

3650-05-КМ2-КМД			
2105-2015-СПП -КМ-КМД			
Изм.	Кол-во	Лист	Начок
Гл.Инженер		Подпись	Дата
Гл.Констр.			
Н.Контр.			
Вед.Констр			
Констр.			
БГН4-2		Лист 53	Листов
		Стадия	Масса
		Масштаб	1:15, 1:5